

LOTOS

Form und Lagetoleranzen gemäß ISO 1101 für das gesamte Prüfobjekt, frei definierbare Abschnitte oder Einzelbereiche sind erfassbar:

**Fehlstellenerkennung**

**Geometrische Messungen**

- Volumen
- Durchmesser
- Radius
- Umfang
- Länge
- Winkel

**Form- und Lageprüfung**

- Geradheit
- Rundheit
- Zylindrizität
- Rechtwinkligkeit
- Parallelität
- Koaxialität
- Rundlauf
- Gesamt-Rundlauf
- Profilform/Flächenform
- Abweichung von Sollkonturen/-flächen
- Passform (Hüll, Pferch)  
von allen gemessenen Konturen



**KoCoS Optical Measurement GmbH**  
 Döbereinerstr. 22  
 99427 Weimar  
 Germany  
 Tel +49 3643 906 38-0  
 info@optics.kocos.com  
 www.kocos.com

# LOTOS



## LOTOS LT Optisches 2D / 3D-Messsystem

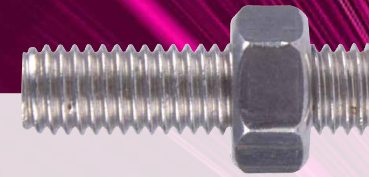
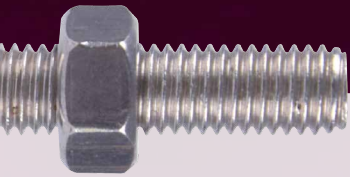
Das automatische Messsystem LOTOS LT dient zur präzisen Bestimmung von Geometrien beliebiger Messobjekte, unabhängig von deren Form. Die Vermessung erfolgt durch die Bewegung eines punktuellen optischen Sensors entlang der Außenkonturen der Messobjekte. Durch die extrem hohe Abtastrate sind sowohl zwei- als auch dreidimensionale Messungen inklusive der Bewertung der Ergebnisse in kürzester Zeit möglich. Die IIoT (Industrial Internet of Things) -Fähigkeit ermöglicht eine einfache Einbindung in moderne Daten- und Steuerungsumgebungen und erfüllt alle Voraussetzungen für Industrie 4.0. Die leistungsfähige Software bietet vielfältigste Möglichkeiten zur Qualitätssicherung, Produktionsüberwachung und -steuerung sowie zur technologischen Vorbereitung neuer Fertigungsprozesse.

Technische Änderungen vorbehalten | 202008 | © KoCoS Automation

[GER]

[www.kocos.com](http://www.kocos.com)





- Schnelle und präzise Prüfung von Geometrien
- Optimales Kosten-/Nutzen-Verhältnis
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit
- Alle Voraussetzungen für Industrie 4.0 / IIoT

### Geometrie schnell und präzise prüfen

Das Messobjekt wird zum Scannen auf einem Drehtisch rotiert, während mit Hilfe einer vertikalen Präzisions-Messachse ein punktueller Sensor entlang des Prüfkörpers verfahren wird. Die Geometrie kann anschließend vollautomatisch auf vordefinierte Eigenschaften geprüft werden. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten ergeben sich Anwendungen für die Fertigungs- und Qualitätsprüfung in nahezu allen Industrien.

### Kosteneffizient durch flexible Einsatzmöglichkeiten

Dank flexibler Werkstückaufnahmen und dem großen Messbereich ermöglicht das System die Vermessung von Kleinstteilen bis hin zu schweren Maschinenkomponenten. Ob für Entwicklungs- und Optimierungsaufgaben oder zur produktionsbegleitenden Prüfung und Prozesssteuerung, unterschiedlichste Messaufgaben können mit nur einem LOTOS-Messsystem flexibel und effizient ausgeführt werden.

### Hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit

Ob im Messraum oder im harten Einsatz in der Fertigungsumgebung, die robuste Konstruktion der LOTOS-Messsysteme gewährleistet eine lange Lebensdauer, die wartungsfreien Komponenten führender Hersteller eine hohe Verfügbarkeit. Die gesamte Mechanik und Sensorik ist staubgeschützt und zur Kompensation von Umwelteinflüssen ausgelegt. Zusätzlich bieten Selbstüberwachungsfunktionen eine hohe Betriebssicherheit sowie Genauigkeit auch bei schwankenden Umgebungsbedingungen.

### Alle Voraussetzungen für Industrie 4.0

Neben der 100%-Prüfung im fertigungsbegleitenden Einsatz eignen sich die Mess- und Prüfsysteme, aufgrund ihres umfangreichen Softwarepaketes, auch für Entwicklung und Applikation. Zukunftsorientiert bieten alle Typen Schnittstellen zur Stand-Alone Nutzung oder zum halb/vollautomatischen Produktionsbetrieb. Dadurch sind die Messsysteme den kommenden Anforderungen an Industrie 4.0 gewachsen.



# LOTOS

